

Warmgewalzte Bleche

Toleranzen für Bleche:

< 3 mm EN 10 051 (DIN 1016 alt)

≥ 3 mm EN 10 029 (DIN 1543)

- I Oberflächenausführung
- I Oberflächenbehandlung

weiche, unlegierte Stähle

Bezeichnung nach			mechanische Eigenschaften nach EN 10 111		chemische Zusammensetzung nach EN 10 111				
EN 10 111	DIN 1614 alt	W-St. Nr.	Streck-Grenze N/mm ²	Zug-Festigkeit N/mm ²	Bruch-Dehnung % mind.	C	Mn	P	S
DD 11	St W 22	1.0332	170 – 360	440	23	0,12	0,60	0,045	0,045
DD 12	St W 23	1.0398	170 – 340	420	25	0,10	0,45	0,035	0,035
DD 13	St W 24	1.0335	170 – 330	400	28	0,08	0,40	0,030	0,030

Oberflächen

Oberflächenausführung	Oberflächenbehandlung
gebeizt ungebeizt	geölt ungeölt

Die bei den einzelnen Qualitäten hinterlegten Werte dienen lediglich der Orientierung und sind nicht rechtsverbindlich. Es handelt sich um Auszüge der derzeit gültigen Normen, bei denen eine Vielzahl von Einschränkungen und Ergänzungen nicht berücksichtigt wurden.