

Blanker Rundstahl blank gezogen oder geschält/poliert

EN 10 277 / 10 278 (DIN 668)

unter 20 mm a 3 und 6 m HL

ab 20 mm a 6 m HL

● = Standardabmessungen

mm Ø	kg/m	EN S235JR+C (St 37-K)	ENC15+C (C15K)	ENC35+C (C35K)	ENC45+C (C45K)	EN S355J2+C (St 52-K)
2	0,025	●				
3	0,056	●				
4	0,099	●				
5	0,154	●		●	●	
6	0,222	●	●	●	●	●
7	0,302	●	●	●	●	
8	0,395	●	●	●	●	●
9	0,499	●	●	●	●	
10	0,617	●	●	●	●	●
11	0,746	●	●	●	●	
12	0,888	●	●	●	●	●
13	1,04	●	●	●	●	
14	1,21	●	●	●	●	●
15	1,39	●	●	●	●	●
16	1,58	●	●	●	●	●
17	1,78	●	●	●	●	
18	2	●	●	●	●	●
19	2,23	●	●	●	●	
20	2,47	●	●	●	●	●
21	2,72	●			●	
22	2,98	●	●	●	●	●
23	3,26	●	●		●	
24	3,55	●	●	●	●	●
25	3,85	●	●	●	●	●
26	4,17	●	●	●	●	●
27	4,5	●	●	●	●	
28	4,83	●	●	●	●	●
29	5,19	●		●	●	
30	5,55	●	●	●	●	●
32	6,31	●	●	●	●	●
34	7,13	●		●	●	
35	7,55	●	●	●	●	
36	7,99	●		●	●	

Nicht aufgeführte Güten und Abmessungen auf Anfrage.

Blanker Rundstahl blank gezogen oder geschält/poliert
EN 10 277 / 10 278 (DIN 668)

unter 20 mm a 3 und 6 m HL
 ab 20 mm a 6 m HL

● = Standardabmessungen

mm Ø	kg/m	EN S235JR+C (St 37-K)	ENC15+C (C15K)	ENC35+C (C35K)	ENC45+C (C45K)	EN S355J2+C (St 52-K)
38	8,90	●		●	●	●
40	9,87	●	●	●	●	●
42	10,9	●	●	●	●	●
44	11,9	●		●		
45	12,5	●	●	●	●	●
46	13	●		●	●	
48	14,2	●	●	●	●	●
50	15,4	●	●	●	●	●
52	17,3	●	●	●	●	●
55	18,7	●	●	●	●	●
58	20,7	●		●	●	
60	22,2	●	●	●	●	●
62	23,7	●		●	●	
65	26	●	●	●	●	●
70	30,2	●	●	●	●	●
75	34,7	●	●	●	●	●
80	39,5	●	●	●	●	●
85	44,5	●	●	●	●	●
90	49,9	●	●	●	●	●
95	55,6	●		●	●	●
100	61,7	●	●	●	●	●
105	68	●		●	●	●
110	74,6	●		●	●	●
115	81,5	●		●	●	●
120	88,8	●		●	●	●
125	96,3	●		●	●	●
130	104	●		●	●	●
140	121	●		●	●	●
150	139	●		●	●	●
160	158	●		●	●	●
180	200			●	●	●
200	247			●	●	

Nicht aufgeführte Güten und Abmessungen auf Anfrage.