



Sandstrahlen

Ein Strahl aus Sanden wie z.B. Granatsand oder Korund wird mit hohem Druck eingesetzt, um Oberflächen zu reinigen und aufzurauben. Das verwendete Strahlmittel bestimmt die Oberflächenstruktur. Die Oberfläche ist am Ende der Behandlung gleichmäßig matt.

Bei der Reinigung von Metalloberflächen lassen sich vier Reinigungsgrade unterscheiden:

- SA 1: Sandstrahlen mit bürstenähnlichem Effekt
- SA 2: Normale Oberflächenreinigung ohne Hochglanzeffekt
- SA 2 ½: Reinigung bis auf eine fast blanke Metalloberfläche
- SA 3: Reinigung bis auf eine völlig blanke Metalloberfläche

Die doppelte Wirkung des Sandstrahlens (Reinigen und Aufrauen) wird durch die mit hoher Geschwindigkeit auf die Metalloberfläche aufprallenden Teilchen des Strahlmittels erzielt.